

Le détecteur de métaux Goring Kerr DSP IP Plus est un appareil doté d'une très haute sensibilité qui assurera la conformité de vos produits à la réglementation et assurera la protection de vos marques. Supérieure à la norme IP 69K, il est conçu de manière à parfaitement s'adapter aux environnements rigoureux et intègre les règles d'hygiène de l'industrie alimentaire. Le DSP IP Plus est la solution idéale en matière d'assurance qualité et de mise en œuvre des programmes HACCP.

Détecteur de Métaux Goring Kerr DSP IP Plus

Une solution économique très performante destinée à une utilisation exigeante dans des environnements rigoureux sur les lignes de transformation agroalimentaires.



Thermo Electron Corporation propose des solutions technologiques avancées pour le contrôle en laboratoire et sur ligne. Le détecteur de métaux Goring Kerr DSP IP Plus de Thermo est une solution efficace qui permet d'atteindre des niveaux de sensibilité élevés sur les lignes de fabrication agroalimentaires dans des environnements exigeants.

Ce détecteur de métaux est le résultat de plus de 50 années d'expérience de la société Goring Kerr fondée en 1948 et pionnière dans la fabrication de détecteurs à champs magnétiques ultra performants. Goring Kerr, rachetée par Thermo Electron en 1999 fut à l'origine de l'introduction du DSP, microprocesseur de filtration numérique des signaux au cœur

des détecteurs. Sans cesse améliorée, cette technologie permet au détecteur DSP IP Plus de mieux répondre aux exigences des industriels qui recherchent de meilleurs seuils de détection.

Augmenter la sensibilité sans garantir la stabilité de l'appareil risque de provoquer des éjections intempestives et de gaspiller du produit. Conscient de l'importance de ce facteur, Thermo a développé un design mécanique complété d'une analyse logicielle qui apporte au détecteur une parfaite stabilité.

L'Auditcheck, système unique et breveté est une caractéristique standard du Goring Kerr DSP IP Plus.

Pressées par une demande de qualité au meilleur prix de plus en plus exigeante, votre image de marque et votre pérennité reposent sur votre productivité. Le détecteur de métaux DSP IP Plus est le garant de votre maîtrise constante du risque et vous en offre encore plus.

En production, le facteur temps contraint souvent à la réactivité ; d'autant plus lorsqu'il s'agit de conditionnement de produits à fort taux d'humidité tels que les viandes, poissons, sauces ou conserves qui imposent des fréquences de nettoyage élevées.

Le détecteur DSP IP Plus supporte des pressions de près de 100 bars à des températures de 80°C et n'impose plus la mise en place de protections lors des lavages à haute pression. Le Goring Kerr DSPIP Plus est le seul détecteur de métaux disponible avec ce niveau de certification. Les opérations de nettoyage sont extrêmement simplifiées et permettent de gagner en productivité avec un retour rapide sur investissement.

L'utilisation d'une alimentation universelle offre un gain de place précieux sur les lignes de production. Cela simplifie considérablement l'installation et participe à une meilleure flexibilité. Ce choix nécessite moins de composants et supprime les câblages superflus, causes éventuelles de futures défaillances.

L'analyse numérique des signaux par processeur numérique DSP améliore la précision et diminue l'ambiguïté d'une détection. Pour des cadences maximales de production, le détecteur DSP IP Plus détecte précisément les métaux quand d'autres systèmes ne peuvent garantir de détection sans éjecter simultanément plusieurs produits. Votre exploitation reste rapide et performante, les rebuts sont limités sans compromettre votre qualité.

Le système breveté de l'Auditcheck vérifie automatiquement les performances et améliore le contrôle. Il surveille en permanence les performances du détecteur et signale rapidement la moindre variation de sensibilité. De part la maîtrise complète de la qualité, il permet de réduire le nombre de faux positifs, d'éviter les re-contrôles manuels et supprime les gaspillages.

Analyse Logicielle Évoluée

La performance d'un détecteur de métaux n'est pas seulement une résultante de la tête mais aussi de l'environnement et des conditions d'installation. C'est pourquoi Thermo a enrichi le logiciel de deux nouveaux filtres d'analyse numérique afin d'améliorer les performances dans des applications spécifiques.

En milieu sec (avec peu ou pas d'effet produit), une réduction du bruit avec contrôle de phase (PCNR) permet d'obtenir une amélioration de 15 à 20%.

Le PCNR réduit les bruits de fond et augmente de ce fait le ratio signal/bruit permettant de gagner en performance.

En milieu humide, la réduction de bruit en quadrature (QNR) réduit considérablement les effets de vibrations mécaniques telles qu'en sortie de poussoir ou lors de montage sur tuyauterie.

Cette amélioration de performance significative permet d'avoir un système d'assurance qualité plus efficace et de mieux assurer la renommée de votre marque.

Sélection Automatique de la Fréquence (AFS)

De plus en plus d'industriels transforment divers produits sur une même ligne.

En présence de formats multiples, d'emballages variés et d'effets produits différents, la sélection automatique de la fréquence AFS permet d'obtenir idéalement le meilleur compromis de détection.

La sélection d'un produit à partir de la bibliothèque attribue automatiquement la fréquence la mieux appropriée, optimise le gain du système et valide l'ensemble des paramètres de détection.

L'utilisation de l'auto sélection de fréquences et l'optimisation de performances qui lui est corrélée augmente le potentiel d'utilisation simultanée de la chaîne et réduit les frais d'exploitation.

Solution de Qualité Totale TQS

Les détecteurs de métaux font désormais partie intégrante des moyens de contrôle qualité. Pour vous apporter encore plus de sérénité, Thermo Electron, intransigeant dans le respect des performances de ses appareils, équipe les détecteurs Goring Kerr DSP IP Plus d'une sécurité complète de détection en associant les fonctions suivantes :

Confirmation d'Éjection

Un des critères essentiels dans le contrôle qualité est l'assurance qu'un produit contaminé est bien éliminé de la production. La confirmation d'éjection s'assure que le produit détecté est bien éjecté dans le bac de récupération. En cas de défaillance, une alarme se déclenche. La confirmation d'éjection est également activée lors d'un test qualité Goring Kerr, prévenant ainsi toute défaillance du système d'éjection.

Test Qualité Goring Kerr

Le test qualité Goring Kerr est un moyen fiable de contrôle des calibrations périodiques manuelles. A intervalle régulier, l'utilisateur habilité est invité par le détecteur à passer des échantillons métalliques dont les signaux ont été préalablement mémorisés par l'appareil. Si les échantillons sont reconnus et éjectés correctement, le test est satisfaisant et l'appareil génère un rapport ; si le test n'est pas complété dans un intervalle de temps prédéfini ou si les résultats de détection sont incorrects, une alarme est activée.

Auditcheck : Vérification Automatique des Performances

L'Auditcheck est un système exclusif breveté de contrôle automatique et permanent de la sensibilité du détecteur de métaux. Un tube spécifique envoie un échantillon métallique à travers la tête de détection en parallèle du tunnel. Le signal qui en résulte est comparé aux valeurs des calibrations précédentes. Le test est activé automatiquement et à intervalles réguliers définis depuis la console par l'utilisateur. La moindre défaillance est aussitôt indiquée à l'opérateur qui peut rapidement prendre les mesures appropriées. Une faible variation de la sensibilité du détecteur sera ainsi vite décelée, permettant d'effectuer si nécessaire une nouvelle calibration et d'apporter très vite une action corrective, évitant de mettre une partie de la production en quarantaine.

En diminuant considérablement la fréquence des tests manuels, l'Auditcheck offre un gain de temps important et rend impossible le passage de produits lors de contrôles défectueux ou de défaut de détection. Les résultats peuvent être sauvegardés et imprimés sous forme de rapport.

Service Après Vente

Thermo Electron propose bien plus que des solutions d'inspection de Haute Qualité. Nous mettons à votre disposition une gamme complète d'offres de service pour vous assurer du parfait fonctionnement du détecteur de métaux : des visites de maintenance préventive et curative à la disponibilité des pièces détachées. Un détecteur de métaux requiert davantage qu'une technologie d'avant-garde, il exige un haut niveau d'attention, de la formation et un service sur site.

Nous sommes votre partenaire et nous vous le prouvons jour après jour.

Possibilités d'Options

- Dispositif de commande à distance
- Imprimante locale ou télécommandée de 80 colonnes pour l'impression des rapports d'AuditCheck
- Menus disponibles en français, anglais, italien, néerlandais, allemand, polonais, finnois et tchèque
- Bi fréquence AFS
- Vérification de détection / d'éjection
- Contaminants-test certifiés
- Port de communication RS232C / RS485
- Logiciel de réseau DSPnet
- Protocoles SCADA
 - Mode bus RTU (RS485)
 - Mode bus TCP/IP (ethernet)
- Certification ATEX zone 22



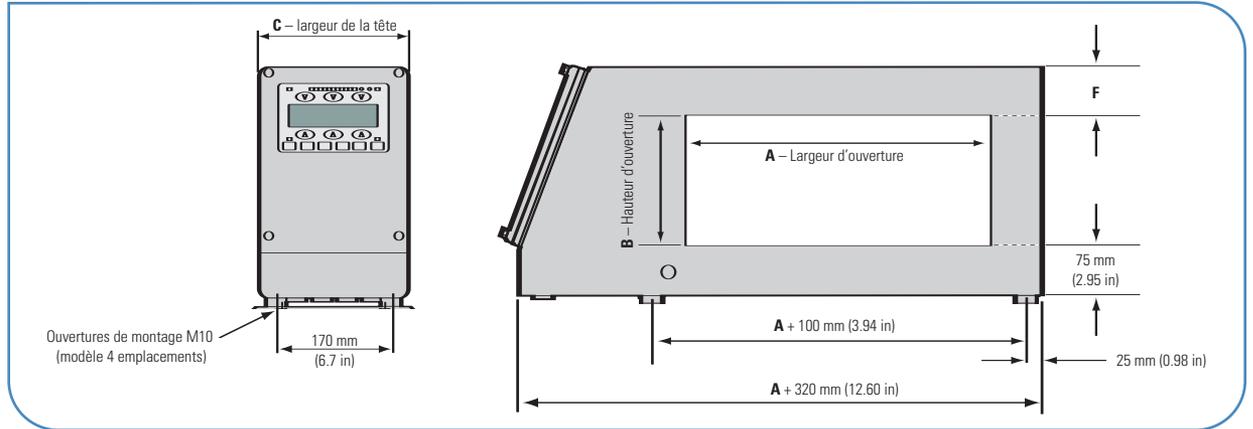
Détecteur de Métaux Goring Kerr DSP IP Plus

Caractéristiques Techniques

Caractéristiques Générales

Température de Fonctionnement	-10°C à +40°C (+14°F à +10°F)
Humidité Relative	20% à 80% sans condensation
Alimentation Électrique	85 V à 260 V, monophasé ; 47 Hz à 70 Hz ; 35 watts maximum
Alimentation en Air	5.5 bar (Option AuditCheck)
Rapidité du Produit	1.0 m/min à 350 m/min selon la dimension de l'ouverture
Sorties	5 relais (2 relais optionnels à semi-conducteurs; 250 CA, 1 A maximum, 50 V CD 1 A maximum)
Allocation des Sorties	Rejet 1, Rejet 2, AuditCheck, erreur, alarme, voyant assurance qualité
Entrées	5 relais opto-isolés; résistance d'entrée 12 V CD 2 k avec logique négative; alimentation de secours + 12 V pour capteurs d'entrée
Attribution d'Entrées	UEM/capteur de vitesse; verrou; sélection produit; alimentation PEC; confirmation rejet 1 (poubelle pleine); confirmation rejet 2; antiparasitage externe
Port Série (option)	configurable: RS232/RS485
Homologation	CE et cCSAus., IP69k
Qualité de Fabrication	certifié ISO9001

Détecteur de Métaux Goring Kerr DSP IP Plus – Caractéristiques Dimensionnelles



Détecteur de Métaux Goring Kerr DSP IP Plus – Dimensions standard d'ouverture (disponible en dimensions non standard sur demande spécifique)

		Hauteur d'ouverture (B)												
		50 mm	75 mm	100 mm	125 mm	150 mm	175 mm	200 mm	250 mm	300 mm	350 mm	400 mm	450 mm	500 mm
Largeur d'ouverture (A)	100 mm			C220 F125										
	125 mm			C220 F125	C220 F100									
	150 mm			C220 F125	C220 F100	C220 F075								
	175 mm			C220 F125	C220 F100	C220 F075	C220 F075							
	200 mm		C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C220 F075	C220 F075						
	250 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C220 F075	C220 F075	C220 F075					
	300 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075								
	350 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C250 F100	C250 F100						
	400 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C250 F100	C250 F100	C270 F100	C270 F100				
	450 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C250 F100	C250 F100	C270 F100	C270 F100				
	500 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C250 F100	C250 F100	C270 F100	C270 F100				
	550 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C250 F100	C250 F100	C270 F100	C270 F100				
	600 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C250 F100	C250 F100	C270 F100	C270 F100				
650 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C250 F100	C250 F100	C270 F100	C270 F100					
700 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C250 F100	C250 F100	C270 F100	C270 F100					
750 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C250 F100	C250 F100	C270 F100	C270 F100					
800 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C250 F100	C250 F100	C270 F100	C270 F100					
850 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C250 F100	C250 F100	C270 F100	C270 F100					
900 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C250 F100	C250 F100	C270 F100	C270 F100					
950 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C250 F100	C250 F100	C270 F100	C270 F100					
1000 mm	C220 F175	C220 F150	C220 F125	C220 F100	C220 F075	C250 F100	C250 F100	C270 F100	C270 F100					
1100 mm	C250 F175	C250 F150	C250 F125	C250 F100	C250 F075	C270 F100	C270 F100	C270 F100	C270 F100					
1200 mm	C250 F175	C250 F150	C250 F125	C250 F100	C250 F075	C270 F100	C270 F100	C270 F100	C270 F100					
1300 mm	C250 F175	C250 F150	C270 F125	C270 F100	C320 F130	C320 F130	C320 F130	C320 F130						

Montage Vertical Spécifique en Option

Legende

Différentes largeurs de tête → C220 F075 ← Différentes hauteurs F en millimètres

Pour connaître nos conditions d'installation, merci de prendre contact avec votre représentant local.

©2005 Thermo Electron Corporation. Tous droits réservés. AuditCheck, Réduction de bruit avec contrôle de phase et solution qualité totale sont des marques de Thermo Electron Corporation. Les caractéristiques techniques, les conditions de vente et l'établissement des prix peuvent faire l'objet de modifications. Tous les produits ne sont pas disponibles dans tous les pays. Pour de plus amples informations, contactez votre représentant local. Code documentation PL.0031.0605.FR

Afrique du Sud +27 (0) 11-609-3101 +27 (0) 11-609-3110 fax	Chile +56 (0) 2-335-3388 +56 (0) 2-335-1590 fax	Grande Bretagne +44 (0) 1788-820300 +44 (0) 1788-820301 fax	Pays-Bas +31 (0) 33-454-9000 +31 (0) 33-454-9009 fax
Allemagne +49 (0) 208-824930 +49 (0) 208-852310 fax	Chine +86 (0) 21 5465 7588 +86 (0) 21 6445 7830 fax	Inde +91 (0) 20-4011245 +91 (0) 20-26125739 fax	Pologne +48 (0) 22848 3708 +48 (0) 22848 3708 fax
Argentine +54 (0) 11 4 334 3827 +54 (0) 11 4 334 9159 fax	Espagne +34 91-484-5954 +34 91-661-5572 fax	Italie +39 0521 78861 +39 0521 272914 fax	
Australie +61 (0) 8 8150-5300 +61 (0) 8 8234-5882 fax	Etats-Unis +1 (800) 227-8891 +1 (763) 783-2525 fax	Malaisie +60 (0) 3 2300 1626 +60 (0) 3 2300 1636 fax	
Canada +1 (905) 888-8808 +1 (905) 888-8828 fax	France +33 (0) 1 60 92 48 00 +33 (0) 1 60 92 49 00 fax	Mexique +52 (01) 55 5638 0237 +52 (01) 55 5639 2227 fax	